

Průběh obhajoby diplomové práce:

Dr. Ing. Kesl Miloslav

Jaké drážkování je použité na součásti, kde se vyrábí a jak se kontroluje.

Doc. Ing. Řehoř Jan, Ph.D.

Jaké výhody přináší PPAP zákazníkovi.

Doc. Ing. Kučerová Ludmila, Ph.D.

Jaký vliv má Mn na strukturu oceli.

Členové zkušební komise:

Doc. Ing. Peter Monka, Ph.D.

Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.

Doc. Ing. Milan Edl, Ph.D.

Dr. Ing. Miloslav Kesl

Doc. Ing. Ludmila Kučerová, Ph.D.

Doc. Ing. Jiří Staněk, CSc.

Doc. Ing. Helena Zídková, Ph.D.

Klasifikace: v ý b o r n ě

Datum obhajoby: 19. června 2013

*[Handwritten signatures of committee members]*

podpis zkoušejícího