

Průběh obhajoby diplomové práce:


Otázky položené oponentem DP:


- 1) Vysvětlíte rozdíl mezi efektivitou a produktivitou
- 2) Vysvětlíte nesrovnalost: V příloze 0-8, v tabulce časových náměrů je u náměru obrábění 3. lopatky na stroji 6-MILL rapidně malý čas. Bylo s tímto časem dále počítáno?
- 3) Práce prokázala směřem průběžně dobrou výrobu. Je zde však nějaké směřem propustnosti díky tomu, že opracování na stroji 6-MILL pro novou cestu trvá cca 44 min. oproti původním cca 54 min. Nastal se tento stroj nyní v nějakém místě a není tedy kapacitním omezením?
- 4) Představte dosažení dalších cílů, které byly definovány na počátku projektu - kvalita, užitnost, zásoby...

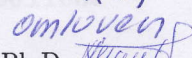
Otázky položené v rámci diskuze DP:

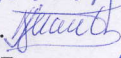
- 1) Jak jsou vaše výstupy aplikovatelné na jiné zakázky?
- 2) Můžete upřesnit a vysvětlit výpočet způsobů procesů?
- 3) Mohla byste vysvětlit odhalení chyby v technologii, kterou jste zmiňovala?
- 4) V čem je výhodou vašeho technického řešení?


Členové zkušební komise:


Doc. Ing. David Tuček, Ph.D. 

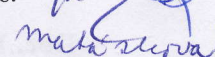
Prof. Ing. Edvard Leeder, CSc. 

Prof. Ing. Josef Basl, CSc. 

Doc. Ing. Theodor Beran, Ph.D. 

Doc. Ing. Vladimír Duchek, Ph.D. 

Doc. Ing. Pavel Kopeček, CSc. 

Ing. Hana Matásková, Ph.D. 

Klasifikace:

Vyborně

Datum obhajoby: 16. června 2014

.....
podpis zkoušejícího