

Průběh obhajoby bakalářské práce:

studentka prezentovala bakalářskou práci na téma
 „Efektivní nákup a prodej pohonných“

Uvodovala prezentaci studentka s cíli bakalářské práce
 a se zvoleným podnikem. Klavní význam věnovala
 vybráním oblastem soutěžního řešení (oblasti nákupu
 u poháně, strategie řízení osob, strategie prodeje)

Následně představitel a formuloval možnosti
 odpovědi.

Reagovala na otázky vedoucí práce i opovně (viz
 posudek z BP)

V Čechách dne 5. června 2014

Členové zkušební komise:

Dr. Ing. Jiří Hofman

PaedDr. Dana Egerová, Ph.D.

JUDr. Ing. David Martinčík

Ing. Mgr. Petra Skálová, Ph.D.

Členové zkušební komise:

Doc. Ing. Jiří Vacek, Ph.D.

Dr. Ing. Jiří Hofman

Ing. Veronika Dohnalová

PaedDr. Dana Egerová, Ph.D.

JUDr. Ing. David Martinčík

Ing. Mgr. Petra Skálová, Ph.D.

Klasifikace: velmi dobře

Datum obhajoby: 5. června 2014

Doc. Ing. Jiří Vacek, Ph.D.
 podpis zkoušejícího