

Průběh obhajoby diplomové práce:

10:03 : ZAČÁTEK PREZENTACE

10:21 : KONEC PREZENTACE

10:22 : PŘEČTENÍ POSUDKŮ

OTÁZKY

VEDOUcí PRÁCE: ŽÁDNÉ

OPONENT PRÁCE: 1. ŽÁKOU TECHNOLOGIÍ VÝROBY SE VYROBEN
VNITŘNÍ JESTIHRAN NA SOUČÁSTI DP-001?

2. PROČ SE NA VÝKRESE DP-001 U DĚLKY
DŘÍVKU POUŽITA TOLERANCE $\pm 0,1 \text{ mm}$ A
PROČ SE PRŮMĚR VEPSANÉ KRUŽNICE
JESTIHRANU TOLEROVÁN S PŘESNOSTÍ
OD \varnothing DO $\varnothing + 0,1 \text{ mm}$?

ING. ROUBAL : PŘEDPOKLAD ZMĚNY GEOMETRIE V ZŮTAŽCE

10:36 KONEC OBHAJOBY

Členové zkušební komise:

Prof. Ing. Antonín Pištěk, CSc.

Doc. Ing. Ladislav Němec, CSc.

Ing. Jiří Hájek, Ph.D.

Doc. Ing. Jan Horejc, Ph.D.

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Jan Roubal

Ing. Martin Zajíček, Ph.D.

Klasifikace:

..... Velmi Dobře

Datum obhajoby: 18. června 2014

Prof. Ing. Antonín Pištěk, CSc.

podpis zkoušejícího