

# Oponentní posudek bakalářské práce

Jméno studenta: Jakub Gärtner

Oponent bakalářské práce: Ing. Jaroslava Fulemová

Předkládaná bakalářská práce na téma „**Hluboké vrtání na stroji Multicut 630**“ vyčerpává zadání v plném rozsahu. Práce je rozčleněna celkem do šesti kapitol.

První a druhá kapitola jsou věnovány teoretickému úvodu do problematiky hlubokého vrtání. Třetí kapitola velmi podrobně popisuje stroj Multicut 630, jeho technologické možnosti, komponenty a příslušenství. Nosnou částí práce jsou kapitoly čtyři a pět, které jsou věnovány již samotné technologii hlubokého vrtání a problémům vznikajícím při hlubokém vrtání jak obecně, tak na tomto stroji.

Velmi pozitivně hodnotím zpracování kapitoly tři a z části kapitol čtyři a pět. Autor využíval nejen informací uvedených v katalogu daného stroje, ale danou problematiku konzultoval jak s pracovníky společnosti Kovosvit MAS, a.s., tak se zástupcem společnosti Botek (předního výrobce nástrojů pro hluboké vrtání). Takto získané informace byly vhodně zapracovány do již zmiňovaných kapitol a poskytují jasné, srozumitelné, ucelené a detailní údaje o problematice hlubokého vrtání na stroji Multicut 630.

Na druhé straně, autor použil ke zpracování své bakalářské práce celkem tři zdroje (odkazy na použité zdroje jsou vždy řádně uvedeny v textu). Pro první a druhou kapitolu byla použita bakalářská práce Rostislava Křiklána (ZČU, 2012) a prezentace společnosti Botek. Struktura druhé kapitoly a částečně názvy jednotlivých podkapitol jsou shodné s prací p.Křiklána. Obsah podkapitol je přepsán vlastními slovy. Všechny obrázky druhé kapitoly jsou opět převzaty z již zmiňované práce p.Křiklána. Je zcela jasné, že v oblasti teorie hlubokého vrtání autor nemůže vymyslet nic nového, a že všechny informace, které v práci uvede, odněkud čerpá. Přesto si myslím, že cílem této části práce měly být nejen teoretické základy (základní popis jednotlivých technologií), ale taktéž informace zaměřující se na aktuální novinky v této oblasti; aktualizace informací o hloubkách a průměrech vrtání jednotlivými metodami; bližší popis, výhody, nevýhody případně oblast použití jednotlivých systémů hlubokého vrtání, apod. Částečně čtvrtá a pátá kapitola vychází z *Příručky obrábění Sandvik*, ze které autor opět svými vlastními slovy přepisuje text z této knihy. Do samotného textu jsou občas přidána slova „na stroji Multicut“ a občas jsou všeobecné informace nahrazeny nebo doplněny reálnými údaji z katalogu daného stroje.

Samotná bakalářská práce obsahuje řadu překlepů. Od str. 34 je v textu odkazováno na špatná čísla obrázků. Práci doporučuji k obhajobě a vzhledem k výše uvedeným nedostatkům ji hodnotím klasifikačním stupněm dobře.

Event. pokračování textu na přiložených listech.

Navrhovaná výsledná klasifikace (*nehodící škrtněte*) :

výborně  
velmi dobře  
dobře  
nevyhověl

Místo, dne: Plzeň, 8.8.2014



.....  
podpis