

Průběh obhajoby bakalářské práce:

Student zodpověděl na otázky položené na vedoucím a oponentem práce.

Dr. Ing. Miloslav Kesl:

Jaký má být podíl tvrdosti nástroje tvrdosti obrobku pro klasické obrábění a broušení?

Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.:

Jaká byla vaše motivace tisku soustružnického nože?

Doc. Ing. Pavel Kopeček, CSc.:

Vysvětlíte částku vynaloženou na tisk různých nástrojů.

Dokážete odhadnout trend vývoje ceny za tisk nástrojů?

Ing. Milan Vnouček, Ph.D.:

Proč byl použit monolitický prášek? Jaký byl průměr laserového svazku?

Lze ovlivňovat parametry tisku?

Členové zkušební komise:

Doc. Ing. Peter Monka, Ph.D.

Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.

Dr. Ing. Miloslav Kesl

Doc. Ing. Pavel Kopeček, CSc.

Doc. Ing. Jiří Staněk, CSc.

Ing. Milan Vnouček, Ph.D.

Doc. Ing. Helena Zídková, Ph.D.

Klasifikace:

..výborně.....

Datum obhajoby: 19. června 2014


PETER MONKA

Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.

podpis zkoušejícího