



Hodnocení bakalářské práce vedoucím

Název práce:	Současný stav zavádění Lean Six Sigma v podnicích s elektrotechnickou výrobou		
Student:	Tereza GROLLMUŠOVÁ	Std. číslo:	E12B0326P
Vedoucí:	Ing. Katarína Bandžáková		

Kritéria hodnocení práce vedoucím	Max. body	Přidělené body
Splnění zadání práce	40	35
Aktivita studenta během zpracování práce (využití konzultací, práce s literaturou, aktivní přístup, ...)	30	20
Formální zpracování práce	15	12
Dodržení termínů (plynulost zpracování během ak. roku, dodržení termínu odevzdání, prodloužení studia)	15	12

Hodnocení činnosti studenta, připomínky, dotazy:

Předložená bakalářská práce popisuje současný stav zavádění Lean Six Sigma v podnicích s elektrotechnickou výrobou.

Práce splňuje všechny body zadání a je vhodně členěná do tří kapitol. První kapitola popisuje metodiky a nástroje metody Lean a Six Sigma. Je zde poměrně rozsáhle popsána historie vzniku obou metod a také nástroje, které metody používají. Další kapitola se věnuje spojení metody Lean a Six Sigma a jsou zde popsány důvody pro vznik metody Lean Six Sigma. Dále popisuje nástroje, které jsou v této metodě používané a výhody implementace této metody do výroby. Poslední kapitola je orientovaná na praktickou část, kde studentka spolupracovala se společností BRUSH SEM s.r.o. V této společnosti aplikovala metodu Lean Six Sigma v Oddělení trvalého zlepšování, kde po implementaci došlo k výrazným časovým i finančním úsporám a k zpřehlednění samotné práce a pracovního prostředí. Kapitola obsahuje tabulky, kde je zřetelně vidět rozdíl před a po implementaci a tyto rozdíly jsou také názorně zobrazeny na obrázcích, které jsou součástí přílohy.

Vysvětlete cyklus PDCA.

Jaké nevýhody má metoda Lean Six Sigma?

Bakalářskou práci hodnotím klasifikací **velmi dobře** (podle klasifikační stupnice dané směrnici děkana FEL)

Dne: 18.6.2014

podpis vedoucího práce