

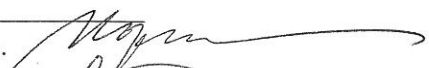





Průběh obhajoby diplomové práce:

1. Konstrukční provedení pole a klamče u parohovacího stroje
2. Návrh vinutí ve statoru - volba pole drátů na pole a fázi; návrh klamkového vinutí na plastovosti stroje
3. Úprava rozvodu a elektrické kompenzace; elektrické podítěn
4. Konstrukční provedení kompenzace a generátoru elektrického podítěn
5. Velikost tepelné zátěže při rozběhu

SOUHLASÍ S ORIGINÁLEM



Členové zkušební komise:

Doc. Ing. Petr Voženílek, CSc. Doc. Ing. Josef Červený, CSc. Ing. Karel Hruška, Ph.D. Ing. Martin Janda, Ph.D. Doc. Ing. Anna Kotlanová, CSc. Ing. Petr Rada, CSc. Ing. Petr Řezáček, Ph.D. Ing. Jan Sedláček, Ph.D. Doc. Ing. Bohumil Skala, Ph.D. Ing. František Zeman, Ph.D. 

Klasifikace:

velmi dobře

Datum obhajoby:

29. května 2014



podpis zkoušejícího

