

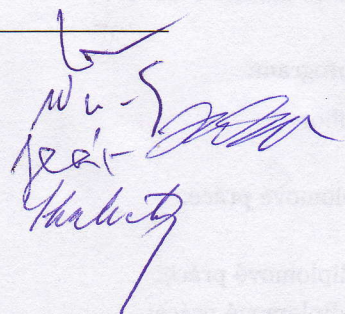
Průběh obhajoby diplomové práce:

Studentka představitelky práce, cíle a hlavní výsledky diplo-
mové práce na téma: Analýza a následná optimalizace
výrobních podmínek výroby. V prezentaci využila
program MS Power Point. Práce byla redacím i garantem
hodnocena jako průborná. Prezentace byla dobře řízená
a přehledná.

Následně byla vypravena ~~to~~ zodpovězením otázek redacního panelu,
především bylo hodnocena úroveň znalosti metody ABC.
Otázka garantů se týkala proměnných nákladů v oblasti
v diskusi byla plně obsažena otázka vlivu ABC a produkce
portfolio, otázky byly jasně zodpovězeny.

Členové zkušební komise:

- Doc. Ing. Luboš Smrčka, CSc.
- Doc. Ing. Emil Vacík, Ph.D.
- Ing. Martin Januška, Ph.D.
- PhDr. Milan Jermář, Ph.D.
- Doc. Ing. Jiří Skalický, CSc.



Klasifikace:

gbrno

Datum obhajoby: 1. června 2015

.....
podpis zkoušejícího