



## Hodnocení diplomové práce oponentem

Název práce:	<b>Analýza výrobního procesu elektrotechnické firmy</b>		
Student:	Bc. Richard ČECHURA	Std. číslo:	E13N0004P
Oponent:	Jan Štich		

Kritéria hodnocení práce oponentem	Max. body	Přidělené body
Splnění zadání práce (posuzuje se i stupeň kvality splnění)	25	20
Odborná úroveň práce	50	40
Interpretace výsledků a jejich diskuze, příp. aplikace	15	10
Formální zpracování práce, dodržování norem	10	10

### Hodnocení obsahu a kvality práce, připomínky:

Student vypracoval diplomovou práci dle zadání v plném rozsahu. Přehledně zpracoval možné přístupy k optimalizaci výrobních procesů dle jejich povahy. Prokázal, že se zorientoval v poměrně složité technologii koextruzní výroby do automobilových systémů. Na základě toho mohl spolu s týmem spolupracovat na různých variantách vizualizace layoutů pro novou koextruzní linku ve výrobní hale.

Technologický postup pro koextruzní linku nebyl předmětem této diplomové práce, a proto student převzal dosavadní ověřené firemní postupy. Tím byla dána podoba výrobní linky. Předmětem optimalizace bylo hlavně umístění linky a zhodnocení vlivu na vazby mezi výrobními i organizačními procesy. Při výčtu výhod a nevýhod jednotlivých variant by bylo vhodné se více inspirovat teoretickými metodami pro optimalizaci a kvantifikovat výsledky do několika kritérií, na základě kterých by bylo možné porovnat varianty mezi sebou.

V celkovém kontextu lze diplomovou práci považovat za základní analýzu vhodnou jako podklad pro konečnou realizaci dalších kroků nastiněných v práci. Jak bylo zmíněno o finální variantě rozhodoval management, ale podkladem kromě posuzovaných layoutů, odhadovaných investičních nákladů byly například i hygienické dopady na obsluhu linek a rychlost realizace.

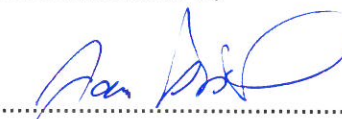
Formální stránce je práce na velmi dobré úrovni. Některá grafická zpracování sice předpokládají hlubší znalost problematiky, ale v závěru je vše souhrnně popsáno. Při obhajobě diplomové práce by bylo vhodné zodpovědět otázky ohledně výhod materiálového toku popřípadě i teoreticky nevhodnější varianty po stránce organizační.

### Dotazy oponenta k práci:

1. V práci je zmiňován jako výhoda jednotný materiálový tok. V čem konkrétně by to bylo zlepšení a lze to nějak kvantifikovat?
2. Která z variant je z hlediska organizačního na realizaci nejuvhodnější (ovlivnění současného stavu, časová náročnost, dodatečné podmínky k realizaci, ...)?
3. Jakým jiným způsobem než pomocí VZV by bylo možné směsi ze skladu dopravovat k extrudérům, aby nebyl prostorový požadavek na manipulaci tak významný?

Diplomovou práci hodnotím klasifikací **velmi dobře** (podle klasifikační stupnice dané směrnicí děkana FEL)

Dne: 18.5.2015

  
.....  
podpis oponenta práce