

# Oponentní posudek bakalářské práce

Jméno studenta: Martin Kršek

Oponent bakalářské práce: Ing. Adam Čermák

Bakalářská práce s názvem "Nekonvenční obrábění z pohledu obrobeného povrchu" je rozdělena do 4 kapitol o obsahu 31 stran. Cílem této bakalářské práce bylo zhodnotit a porovnat zvolené metody nekonvenčních způsobů obrábění z pohledu kvality obrobeného povrchu, přesnosti obrobení a struktury obrobených povrchů různých druhů materiálů.

Druhá kapitola, obsahující 24 stran, se zabývá současným stavem nekonvenčních technologií, kde se autor zaměřuje na lasery (řezání a asistované obrábění - LAM); obrábění plazmou; ultrazvukem a vodním paprskem. V rešeršní části práce se autor dopouští několika informačních nepřesností a mnoha terminologických a stylistických chyb.

Třetí kapitola, věnující se porovnání nekonvenčních způsobů obrábění, má pouze 4 strany. Na prvních 2 stranách jsou konfrontovány konvenční a nekonvenční obrábění v závislosti na vhodnosti obráběných materiálů a procesních parametrech. Zde bych očekával větší přidanou hodnotu a snahu autora o detailnější vysvětlení jednotlivých technologií, plynoucí z autorova rešeršní činnosti. Jediná citace na dvou stranách působí dojmem, že autor využil minimální iniciativu a snahu. Kapitola 3.3 již porovnává dosažené makro/mikro geometrické parametry a TOO u dělení materiálu všemi řešenými technologiemi. Zde autor opět mohl rozšířit diskuzi.

Autor i přes velké množství stylistických chyb, které celkově sráží úroveň práce, prokázal znalosti a schopnost práce s odbornými prameny. Práci doporučuji k obhajobě.

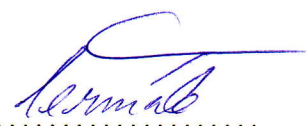
Otázky:

*Ohledně laserového řezání. Jaké materiálové vlastnosti a parametry laserového zdroje přisuzujete největší vliv na tloušťku prořezu různých materiálů?*

*U soustružení s podporou ultrazvuku píšete, že tato technologie umožňuje obrábění ocele monokrystalickým diamantem. Vysvětlíte Vaše tvrzení.*

Navrhovaná výsledná klasifikace (*nehodící škrtněte*) :  
výborně  
velmi dobře  
dobře  
nevyhovějí

Místo, dne: Plzeň, 17.8.2015

  
.....  
podpis