

Průběh obhajoby diplomové práce:

Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.: Kolika brzy vystuzník byste volil pro ohrožení přesných dílů (ITG) a proč?

Ing. Tomáš Skopeček, Ph.D.: Jaký vliv má režný proces a především na režný nástroj má faktor, že ohrožený mat. je zúštěněn má cca 100 MPa?

: Jak se dle vašeho názoru změní výsledky, pokud byste při experimentech respektoval neprůchodí ohrožený otvor?

Dr. Ing. Miloslav Kesl: Můžete popsat jak vystuzníky rozhodují kolmostí vystuzěných dílů?

Doc. Dr. Ing. Antonín Kříž: Na straně 2. uvedíte že se používají PVD a CVD vrstvy - můžete vysvětlit co to znamená?

: Rozdíl mezi vrstevnou IBCAR a druhým použitým vrstevnou?

Členové zkušební komise:

- Doc. Ing. Peter Monka, Ph.D.
- Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.
- Prof. Ing. Karel Janděčka, CSc.
- Dr. Ing. Miloslav Kesl
- Doc. Dr. Ing. Antonín Kříž
- Doc. Ing. Michal Šimon, Ph.D.
- Doc. Ing. Helena Zídková, Ph.D.

Klasifikace: *velmi... dobře*

Datum obhajoby: 18. června 2015

Peter Monka
 Doc. Ing. Peter Monka, Ph.D.
 podpis zkoušejícího