

Průběh obhajoby diplomové práce:

Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.: Charakterizujte geometrii vstřizníků pro obrobení zúštětovaných ocelí?

Ing. Josef Fajt, CSc.: Jakou máte obrobitelnost materiálu?

: Jaký typ litiny byl obroběn?

: Co znamená zmenšení souvisejícího rozměru?

: Jaký je rozdíl mezi fronlivostí a zivotností?

Dr. Ing. Miloslav Kesl: Co to je cermak?

: Z jakého ~~cermaku~~ cermaku vstřizník vyroben?

: Co více chrání chladič kopolina - v zde uvo
nostroj nebo obrobek?

Doc. Dr. Ing. Antonín Kříž: Jaký je důvod rovnosti cer při novem
nastroji a při předestel'm nastroji?

: Kdo vyrobí cermak. materiály - firma?

Členové zkušební komise:

Doc. Ing. Peter Monka, Ph.D.

Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.

Prof. Ing. Karel Janděčka, CSc.

Dr. Ing. Miloslav Kesl

Doc. Dr. Ing. Antonín Kříž

Doc. Ing. Michal Šimon, Ph.D.

Doc. Ing. Helena Zídková, Ph.D.

Klasifikace: ... vyborne

Datum obhajoby: 18. června 2015

Doc. Ing. Peter Monka, Ph.D.
podpis zkoušejícího