

Průběh obhajoby diplomové práce:

Otázky položené oponentem diplomové práce:

Proč byla při analýze vybráno portfolio parčíka metoda ABC?

Vysvětlete, proč byly hodnoceny materiálové ceny pro jednotlivé výrobky odděleně?

Popište podrobněji postup určení obtížnosti výrobky pro jednotlivé výrobky.

Proč byly pro následující analýzu použity pouze 3 výrobky? Jakých výsledných hodnot dosahovali další výrobky v pořadí?

Je možné provést další racionalizační kroky ve výrobním systému?

Otázky položené vedoucím diplomové práce:

V jakých dalších oblastech byste viděl zvýšení efektivity ve výrobě?

Jak náročné z hlediska času, obtížnosti a financí bylo přestěhování navržených pracovišť?

Otázky položené v rámci diskuse k diplomové práci:

Co se bude skládovat z novým sklady? Jakým způsobem zaráčíte materiál?

Proč je tak vysoká výrobní délka?

Kolik kusů děláte z 3m dlouhé tyče?

Členové zkušební komise:

Doc. Ing. David Tuček, Ph.D.

Prof. Ing. Edvard Leeder, CSc.

Prof. Ing. Josef Basl, CSc.

Ing. Tomáš Čechura, Ph.D.

Doc. Ing. Vladimír Duchek, Ph.D.

Doc. Ing. Jan Horejc, Ph.D.

Doc. Ing. Pavel Kopeček, CSc.

Klasifikace:

VELMI DOBRĚ

Datum obhajoby: 16. června 2016

podpis zkoušejícího