Fakulta strojní
Katedra materiálu a strojírenské metalurgie

HODNOCENÍ DIPLOMOVÉ PRÁCE

Jméno studenta: ***Bc. Martin MINÁRIK***

Vedoucí diplomové práce: ***Doc. Ing. Vladimír BERNÁŠEK, CSc.***

Hodnocení vyznačte [X] v příslušném políčku

Hlediska hodnocení diplomové práce	**ÚROVEŇ**			
	výborná	**velmi dobrá**	**dobrá**	**nevyhovující**
Splnění rozsahu zadání	X			
Odborná úroveň práce		X		
Aplikovatelnost v praxi		X		
Využití studiem získaných znalostí	X			
Iniciativa při řešení problémů	X			
Koncepčnost v přístupu k řešení	X			
Formální uspořádání a úprava	X			
Posouzení podobnosti *)	0 %			

*) v případě určitého procenta podobnosti (nad 5%) se vyjádří k podobnosti vedoucí DP ve slovním hodnocení DP.

Výsledná klasifikace je dána celkovým subjektivním (nikoliv matematickým) průměrem hodnocení, uvedeného v tabulce.

Hodnocení DP doplňte slovním vyjádřením. Hodnocení by měla vyjadřovat iniciativu, soustavnost práce, pravidelnost konzultací a reakce studenta na připomínky vedoucího práce. Nejedná se o odborný posudek

Navrhovaná výsledná klasifikace *(nehodící škrtněte)* :
✓ výborně
~~velmi dobře~~
~~dobře~~
~~nevyhověl~~

V Plzni dne: 9.6. 2016

Podpis

Doc. Ing. Milan Edl, Ph.D.
děkan FST

Slovní hodnocení vedoucího DP – Bc. Martin Minárik

Téma DP, s ohledem na zadaný tvar součásti, bylo značně náročné. Z tohoto důvodu bylo nutné, aby si diplomant zásadním způsobem rozšířil dosavadním studiem získané poznatky v oblasti zápustkového kování. Přístup diplomanta k řešenému problému je možné hodnotit velmi pozitivně, včetně četnosti konzultací s ved. práce a především konzultantem.

Pravidelnost konzultací a akceptování připomínek a doporučení ze strany ved. práce a konzultanta, bylo podnětem k tomu, aby diplomant zpracovat variantní návrhy technologie kování zadané součásti.

Řemašík