



Protokol o hodnocení bakalářské práce

Název práce: Design obráběcího centra

Práci předložil student: Ondřej Plášil

Studijní obor a specializace:

Design, specializace Průmyslový design

Hodnocení vedoucí práce:

Práci hodnotila: Ing. Eva Kubeč Krönerová, Ph.D.

1. Cíl práce

(a jeho naplnění):

Cílem práce bylo navrhnout hobby CNC frézku ve spolupráci se studentem Fakulty strojíňho inženýrství, VUT Brno. Cíl práce byl splněn v celém rozsahu.

2. Technologická specifikace

(technická inovace):

V práci byly použity výpočty MKP pro výběr vhodného rámu CNC frézky. Vznikla tak frézka s ojedinelým rámem a netradiční konstrukcí.

3. Přínos práce pro daný obor

Přínosem je návrh hobby CNC frézky pro obrábění měkkých kovů, dřeva a plastů s možností jednodušeho přemístění.

Tisk oboustranný

*) Nehodící se škrtněte
Pozn.: Při nedostatku místa přiložte nový list

Datum: 19.5.2016

Podpis:  Miroslav Štejn

6. **Hodnocení a navrhovaná známka**
(výborně, velmi dobře, dobře, nevyhově!):
výborně

Slabou stránkou díla je nezhodnocení výrobních nákladů frézky.

5. **Slabé stránky díla**

Slanou stránkou díla je objem obráběcího prostoru, jednoduchost konstrukce, možnost manipulace se strojem a dále pak úložné prostory.

4. **Silné stránky díla**