

HODNOCENÍ BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Jméno bakaláře : ČERNOHORSKÝ Jiří

vedoucí bakalářské práce: Ing. SKOPEČEK Lukáš

Hodnocení vyznačte **X** v příslušném políčku

Hlediska hodnocení bakalářské práce	Úroveň			
	výborná	velmi dobrá	dobrá	nevy- hovující
Splnění rozsahu zadání	X			
Odborná úroveň práce		X		
Aplikovatelnost v praxi	X			
Využití studií získaných znalostí		X		
Iniciativa při řešení problémů	X			
Koncepčnost v přístupu k řešení	X			
Formální uspořádání a úprava		X		


Výsledná klasifikace je dána celkovým subjektivním (nikoliv matematickým) průměrem hodnocení, uvedeného v tabulce.

Eventuální připomínky k bakalářské práci uveďte, prosím, na druhé straně

Navrhovaná výsledná klasifikace (nehodící se škrtněte)

výborně	velmi-dobře	dobře	nevyhově
---------	------------------------	-------	----------

V Plzni dne : 1.června 2012


.....
podpis

HODNOCENÍ BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Jméno studenta : ČERNOHORSKÝ Jiří

Vedoucí bakalářské práce: Ing. SKOPEČEK Lukáš

Zpracovaná bakalářská práce na téma „**Moderní trendy ve výrobě závitů**“ odpovídá rozsahu zadání bakalářské práce dle požadavků KTO.

Předložená práce je členěna do šesti kapitol, v rozsahu 78 stran a obsahuje 7 příloh. Tematicky je rozdělena do čtyř hlavních částí a to do stručného úvodu, charakteristiky současné stavu a uceleného přehledu výrobních technologií, moderních trendů v oblasti závitování, technicko-ekonomického zhodnocení dané problematiky a závěru.

V první kapitole autor stručně popisuje důvody pro řešení daného tématu a stanovuje cíle bakalářské práce.

V druhé části tvořené kapitolou dvě a tři je souhrnně a přehledně popsán vývoj závitů včetně jejich rozdělení a současně vytvořen přehled výrobních technologií. Tuto část hodnotím velice kladně, neboť tím autor dostal svého cíle a vytvořil skutečně ucelený přehled informací o dostupných výrobních technologiích v oblasti závitování.

Třetí část je zaměřena na samotné moderní trendy v řešené problematice. Tato kapitola je zpracována velice pečlivě a po obsahové stránce zcela koresponduje s náplní bakalářské práce ve smyslu popsání opravdu moderních trendů v oblasti tvorby závitů. Autor zde uvádí nejen novinky technologické, ale rovněž tuto tematiku řeší z pohledu řezných materiálů a jejich úprav včetně geometrie a dokonce i z pohledu procesních kapalin. Při získávání informací navázal autor blízkou spoluprací s firmou EMUGE FRANKEN, díky čemuž se dostal k řadě zajímavých informací. Jeho přístup a osobní angažovanost hodnotím rovněž velice kladně.

Poslední část bakalářské práce tvoří T-E zhodnocení a závěr. Z pohledu technicko-ekonomického zhodnocení jde spíše o posouzení technických výhod a nevýhod uvedených technologických novinek, jelikož pro ekonomickou analýzu nemá autor dostatek potřebných informací. V závěru autor správně poukazuje na fakt, že oblast závitování rozhodně není oblastí bez prostoru pro zlepšování, ba naopak, neboť tlak firem na zproduktivnění této část výroby bude nadále narůstat.

Celkově hodnotím posuzovanou práci jako velmi přínosnou. Byl vytvořen skutečně stručný a jasný přehled o různých „moderních trendech“ v oblasti závitování. Po formální a grafické stránce je práce zpracována velmi pečlivě, přestože autor opomněl drobnou chybu v záhlaví.