

Oponentní posudek bakalářské práce

Jméno studenta: Jiří ČERNOHORSKÝ

Oponent bakalářské práce: Ing. Jan BOZDĚCH

Bakalářská práce „Moderní trendy ve výrobě závitů“ studenta Jiřího Černohorského vyčerpává zadání v plném rozsahu.

Hlavním výstupem bakalářské práce je seznámení čtenářů s nejnovějšími poznatky a současný stav v oblasti výroby závitů. Práce je členěna do 5 hlavních kapitol v rozsahu 58 stran a 20 stran přílohy.

V úvodní kapitole autor definuje závit, stručně představuje možné problémy výroby závitů a definuje cíle svojí bakalářské práce.

Druhá kapitola s názvem všeobecné informace zahrnuje historické etapy vývoje závitu. V další části autor dělí závity dle různých kritérií a uvádí též podrobné dělení podle výrobních technologií. V této kapitole autor mohl uvést ještě rozdělení závitů podle dalších hledisek. Postrádám zde také obrázek závitového profilu se základními rozměrovými parametry. Přesto si myslím, že kapitola dodatečně čtenáře seznamuje s všeobecnými informacemi v řešené problematice.

V třetí kapitole autor uvádí přehled výrobních technologií. Jedná se o klasické, obvykle používané technologie. Představeny jsou též nástroje, kterými jsou závity vyráběny. V této kapitole postrádám informace o materiálech, ze kterých se vyrábějí nástroje pro výrobu závitů. Přesto hodnotím obsah velmi kladně. Bude dobrým základem pro další kapitolu.

Čtvrtá kapitola uvádí moderní trendy ve výrobě závitů. Autor přehledně popisuje řezné materiály, ze kterých jsou vyráběny nástroje a následně představuje metody jejich chlazení a mazání. V další části kapitoly jsou uvedeny jednotlivé nástroje, jejich užití, povrchové úpravy nástrojů. V závěru kapitoly se autor zaměřuje na upínací systémy. Tuto kapitolu hodnotím velmi kladně. Ze zpracovaného textu je patrné, že autor skutečně porozuměl řešené problematice. Též kladně hodnotím závěr této kapitoly, kde čtenář nalezne speciální technologie výroby závitů.

Poslední kapitola je souhrnem celé bakalářské práce. Autor zde znovu uvádí cíle, na které se při řešení zaměřil. Následují informace o výrobě závitů, řezných materiálech, nástrojích a jejich povrchových úpravách.

V seznamu literatury je celkem 24 zdrojů. Dle mého názoru je citování v celé práci v pořádku a stejné je to v případě informací uvedených u těchto zdrojů.

Úpravu celé práce a její grafickou podobu hodnotím až na drobné překlepy a chyby též velmi kladně.


Fakulta strojní

katedra technologie obrábění

Celkově hodnotím posuzovanou práci jako přínosnou. Kvalitu obsahu bakalářské práce podtrhuje její podoba zpracování po grafické stránce. Výsledky ukazují, že autor velmi dobře porozuměl zadanému tématu a získal velmi zajímavé informace. Došlo tedy k naplnění hlavního cíle BP.

Navrhovaná výsledná klasifikace (*nehodící škrtněte*) :
výborně
velmi dobře
dobře
nevyhověl

V Plzni, dne: 7.6.2012


.....
podpis

Otázky:

1. Jaké rozměrové parametry závitového profilu znáte?
2. Jak je možné kontrolovat rozměrové parametry závitů?