

Průběh obhajoby bakalářské práce:

Doc. Ing. Jiří Česánek, Ph.D.: Rozdíl mezi technologiemi výroby otvorů $\varnothing 8H7$ a $\varnothing 18H7$.

Ing. Miroslav Zetek, Ph.D.: Které parametry šroubového vrtáku nejvýrazněji ovlivňují velikost řezných sil?

Členové zkušební komise:

Doc. Ing. Jiří Česánek, Ph.D.

Ing. Miroslav Zetek, Ph.D.

Klasifikace: *velmi dobře* Ing. Petr. Beneš, Ph.D.

Ing. Libor Hamouz, Ph.D.

Datum obhajoby: **22. srpna 2012** Ing. Václav Kubec, Ph.D.

Doc. Ing. Zdeněk Ulrych, Ph.D.


.....
podpis zkoušejícího