



Hodnocení diplomové práce vedoucím

Název práce:	Štíhlá výroba a metoda Six Sigma v elektrotechnickém průmyslu		
Student:	Bc. Jan LENK	Std. číslo:	E10N0034P
Vedoucí:	Ing. Radek Soukup, Ph.D.		

Kritéria hodnocení práce vedoucím	Max. body	Přidělené body
Splnění zadání práce	40	40
Aktivita studenta během zpracování práce (využití konzultací, práce s literaturou, aktivní přístup, ...)	30	30
Formální zpracování práce	15	13
Dodržení termínů (plynulost zpracování během ak. roku, dodržení termínu odevzdání, prodloužení studia)	15	15

Hodnocení činnosti studenta, připomínky, dotazy:

Autor práce přehledně popsal zásady štíhlé výroby a metody Six Sigma, kriticky zhodnotil metodu Lean Six Sigma a jednotlivé metodiky Six Sigma: DMAIC, DMADV, DFSS. Dále bylo rozebráno použití metod štíhlé výroby, Six Sigma a Lean Six Sigma v elektrotechnickém průmyslu. Pozitivně hodnotím, že autor v praktické části práce provedl velmi zdařilou případovou studii vyhodnocení ultra jemného tisku rezinátových past na korundové substráty, kde předvedl, že umí prakticky aplikovat statistické nástroje používané v metodologii Six Sigma a rozumí jejich podstatě. Výsledkem případové studie bylo určení parametrů tisku, jež mají nejvýznamnější vliv na výslednou šířku dráhy.

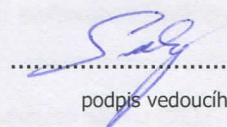
V porovnání s dalšími diplomovými pracemi je tato práce velice přehledně strukturována a má dobře formulovaný závěr a nadprůměrnou grafickou úpravu.

Dále bych chtěl vyzdvihnout pro-aktivní přístup autora při konzultacích a zpracování diplomové práce.

V diplomové práci autor úspěšně splnil všechny body zadání. Práci vřele doporučuji k ústní obhajobě.

Diplomovou práci hodnotím klasifikací **výborně** (podle klasifikační stupnice dané směrnicí děkana FEL)

Dne: 27.5.2012


.....
podpis vedoucího práce