

## **Posudek na Ing. Tomáše Kamaryta k obhajobě disertační práce**

Ing. Tomáš Kamaryt zahájil doktorské studium na Katedře průmyslového inženýrství a managementu 1. 9. 2012. Ke studiu přistupoval zodpovědně, plnil individuální studijní plán a 7. 11. 2014 složil státní doktorskou zkoušku a obhájil písemnou práci na téma: ***Řízení povýrobních fází životního cyklu produktu s ohledem na hospodárnost.***

Během doktorského studia vykázal rozsáhlou publikační činnost, měl příspěvky, vč. aktivní účasti, na tuzemských i zahraničních konferencích, účastnil se též řady workshopů. Podílel se jako spoluřešitel na řešení celé řady výzkumných projektů, v poslední době na projektech: Interní grant SGS-2012-063, dílčí úkol: *Systém inteligentního řízení logistiky*, Interní grant SGS-2015-065, dílčí úkol: *Vytvoření metrik pro hodnocení efektivnosti procesů ve fázi provozu výrobních strojů a zařízení*. Pracoval i na různých projektech pro průmyslovou praxi, k nejvýznamnější patřily projekty: Racionalizace výrobní linky a zavádění TPM, Tvorba layoutu výrobní haly, Procesy kontinuálního zlepšování, Zavádění systému rychlých přestaveb na výrobních linkách, Značení bezpečnostních pásů – online data.

Též zajišťoval výuku v předmětech KPV/IE, KPV/EHV, KPV/PVT, KPV/ PMA a prováděl odborná školení z oblasti metod průmyslového inženýrství a řízení údržby pro pracovníky průmyslových podniků. V průběhu doktorského studia absolvoval dlouhodobou odbornou stáž na Technische Universität Chemnitz, Německo (1. 10. 2013 - 1. 2. 2014) a další krátkodobé stáže např. University of Maribor, Faculty of Mechanical Engineering, Slovinsko či opět Technische Universität Chemnitz, Německo.

Ing. Kamaryt předkládá o obhajobě disertační práci na téma: ***Řízení údržby s ohledem na hospodárnost.***

Cílem práce bylo vytvořit metodiku pro řízení údržby, jejímž jádrem je hodnocení úrovně systému řízení údržby.

Při zpracování metodiky autor vycházel z jednak ze standardních způsobů řízení údržby a jednak z možností využití metod průmyslového inženýrství k racionalizaci systému řízení údržby a tím i zvýšení hospodárnosti jeho fungování.

Navrhovaná metodika se skládá, ze dvou částí, a to analytické a prováděcí, přičemž analytická část může být použita samostatně, právě pouze k hodnocení úrovně systému řízení údržby, nebo jako východisko pro opatření ke zvýšení úrovně systému řízení údržby v prováděcí části.

Vlastní hodnocení úrovně systému řízení údržby je prováděno prostřednictvím vyhodnocení strukturovaného rozhovoru a výpočtem kritériální funkce. Písemné podklady pro strukturovaný rozhovor i kritériální funkce jsou navrženy autorem disertační práce.

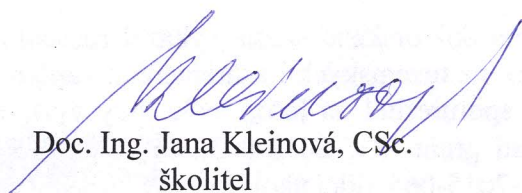
V prováděcí části jsou pak využity ke zvýšení úrovně systému řízení údržby metody průmyslového inženýrství, které jsou modifikovány pro použití v oblasti údržby.

Za největší přínos disertační práce lze považovat nový pohled na strukturu systému řízení údržby, vydefinování oblastí, které ovlivňují jeho úroveň, posouzení systému dle kritériální funkce a způsob hodnocení jednotlivých oblastí. Za další přínosy lze pak považovat návrhy opatření ke zvýšení úrovně jednotlivých oblastí systému řízení údržby, které by měly být podnětem pro průmyslové podniky, a jejich využití by mělo vést i ke zlepšení úrovně systému jako celku, vč. zvýšení hospodárnosti jeho fungování.

Disertační práce je zpracována přehledně, svou strukturou odpovídá stanoveným požadavkům, je rozsáhlejší, zejména vlivem velkého množství příloh. Z hlediska obsahu autor naplnil cíle, které definoval v disertační práci a ověřil hypotézy. Při vlastním zpracování využil jak poznatky získané studiem literatury, tak i z průmyslové praxe.

Disertační práce splňuje podmínky zákona č. 111/98 sb. , doporučuji jí k obhajobě.

V Plzni dne 11. 1. 2017



Doc. Ing. Jana Kleinová, CSc.  
školitel