

## Hodnocení doktoranda Ing. Adama Čermáka

Adam Čermák se narodil 18.3. 1989. Po absolvování SPŠ ve Vlašimi nastoupil na ZČU v Plzni, kde na FST úspěšně absolvoval jak bakalářské (2011), tak i magisterské studium (2013) v oboru technologie obrábění. Poté se přihlásil a byl přijat na prezenční doktorské studium s rámcovým tématem „Konstrukční řešení nových geometrií břitů a koncepcí řezných nástrojů s ohledem na obráběné materiály“ s užším zaměřením do oblasti laserového mikroobrábění s termínem ukončení studia 31.8.2017, který také nakonec splnil.

Doktorand se při svém studiu po celou dosavadní dobu velmi intenzivně zapojoval do vědecké činnosti, při které vykazoval samostatnost při řešení zadaných úkolů, cílevědomost a houževnatost. Nejenom těmito svými vlastnostmi prokazoval potřebné schopnosti k vědecké systematické činnosti, ale i rovněž svým vstřícným přístupem a touhou poznávat vše nové v oboru.

Po celou dobu studia se kromě jiného umisťoval na předních místech ohledně prezentací vlastní odborné práce (nejlepší výsledek - 1.místo ve fakultním kole soutěže SVOČ 2015).

Mimo jiné se také úspěšně zhostil role vedoucího či konzultanta několika bakalářských a diplomových prací.

Díky svému aktivnímu přístupu dosáhl v rámci projektu SGS-2013-031 několikátýdenního studentského pobytu na Gediminas technické univerzitě ve Vilniusu (VGTU), kde byl dokonce vyzván k hodinové přednášce na téma „*Tools manufacturing using a laser*“ a to na půdě Centra pro fyzikální vědy a technologie (FTMC).

V tomto centru s dlouholetou tradicí probíhá v poslední době zvláště velmi intenzivní vývoj průmyslových laserů, které jsou následně pod značkou EKSPLA vyráběny a distribuovány po celém světě.

Tímto počinem se nejenže aktivně zapojil do mezinárodní odborné komunity zabývající se vývojem a využitím laseru pro průmyslové aplikace, ale rovněž tímto příkladným způsobem reprezentoval ZČU - FST – KTO na zahraniční univerzitě. S tímto pracovištěm nadále zůstává v odborném kontaktu i po ukončení stáže, což dokladuje jejich společná publikační činnost.

Kromě výše zmíněných aktivit se zúčastnil aktivně i pasivně mnoha mezinárodních konferencí a veletrhů, na kterých pilně diskutoval a sbíral odborné informace pro zpracování své disertační práce na téma „*LASER v procesech mikroobrábění monolitních řezných nástrojů*“. Těžištěm jeho předkládané práce je vývoj a integrace technologie radiálního laserového mikroobrábění pro výrobu makro-geometrických prvků na břitech monolitních řezných nástrojů, které jsou charakterizovány svými tvarově obecnými plochami.

Ve své disertační práci prokázal doktorand všechny potřebné schopnosti vedoucí k vyřešení nadefinovaných cílů zasahujících do více oborů, zdůraznil bych zde především analytický a systematický přístup, komunikativnost napříč různými obory, rychlé osvojení základních poznatků z příbuzných oborů a cílevědomost. Podle mého názoru jsou výsledky a poznatky jeho práce přínosem nejen pro obor, ale také pro praxi, ve které je pak možné jeho metodiku přímo aplikovat.

Proto doporučuji jeho práci k obhajobě.

V Plzni, dne 22. 8. 2017

  
.....  
Ing. Pavel Kožmín, Ph.D.  
školitel