



## Hodnocení diplomové práce vedoucím

Název práce:	<b>Metody štíhlé výroby v elektrotechnické firmě</b>		
Student:	Bc. Pavel ŠTÁHL	Std. číslo:	E17N0108P
Vedoucí:	Ing. Tomáš Řeřicha, Ph.D.		

Kritéria hodnocení práce vedoucím	Max. body	Přidělené body
Splnění zadání práce	40	<b>30</b>
Aktivita studenta během zpracování práce (využití konzultací, práce s literaturou, aktivní přístup, ...)	30	<b>25</b>
Formální zpracování práce	15	<b>12</b>
Dodržení termínů (plynulost zpracování během ak. roku, dodržení termínu odevzdání, prodloužení studia)	15	<b>12</b>

### Hodnocení činnosti studenta, připomínky, dotazy:

Diplomová práce je zaměřena na optimalizaci procesů ve společnosti BRUSH SEM s.r.o. V teoretické části autor rozebírá metodiku štíhlé výroby a její nástroje. Teoretická část je přehledně a srozumitelně zpracována. Praktickou částí je popis řešení dvou projektů – problém se špulkami na kabely, využívané pro montáž generátorů a návrh nového layoutu pracoviště pro přesun výroby z Holandska. Diplomant analyzuje zjištěné problémy a navrhuje řešení. V závěru zhodnocuje přínosy navržených opatření a uvádí nalezené finanční a časové úspory. Autor vhodně aplikuje teoretické poznatky při hledání slabých míst, zvolené kroky dokazují dobrou orientaci autora v oboru a schopnost samostatného řešení problémů. Pozitivní také je, že výsledky prvního projektu jsou již implementovány do praxe. Diplomant se tématu věnoval aktivně po dobu studia posledního ročníku. Práce je zpracována logicky a přehledně. Autor při zpracování dodržuje zásady psaní odborného textu. Práce splňuje všechny body zadání.

Tato kvalifikační práce byla, v souladu s Pokynem děkana č. 6D/2017 - Postup při ověřování původnosti kvalifikačních prací, prověřena systémem pro odhalování plagiátů Theses.cz, který nevykázal významnou shodu práce s jinými díly.

Diplomovou práci hodnotím klasifikací **velmi dobře** (podle klasifikační stupnice dané směrnicí děkana FEL)

Dne: 7.6.2019

.....  
podpis vedoucího práce