

Průběh obhajoby bakalářské práce:

Tomáš Zikmund uvedl „nové trendy v povrchových úpravách svarových spajů“ - prezentaci.

Předseda ~~práce~~ komise: Připomínkoval studentovi závěr práce, že je nedostatečný.

Členové zkušební komise:

Doc. Ing. Karel Daďourek, CSc.

Ing. Petr Beneš, Ph.D.

Ing. Pavel Bulín

Ing. Marek Bureš, Ph.D.

Doc. Ing. Josef Formánek, Ph.D.

Ing. Miroslav Hála, CSc.

Klasifikace:

dobře ✓

Průběh všeobecné / odborné rozpravy:

Doc. Formánek : Svarové spoje. Tupé, koutové.
Jaké jsou?

Ing. Haála : Meč a její slitting.

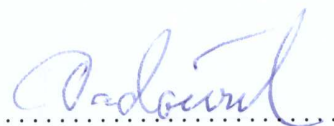
Ing. Petr Benš : Přechodová teplota v hlediška
zhoubný ráz v ohybu.

Ing. Bureš : jak se spouští cena výrobku.

Klasifikace:

dobře

Datum rozpravy:



podpis zkoušejícího