

## Průběh obhajoby bakalářské práce:

Ing. Soňa Benešová, Ph.D. - konzultoval jste možnosti technologie výroby  
vzhledem ke zvoleným tolerancím?

Ing. Petr Hořejší, Ph.D. - jakým způsobem se ve společnosti eviduje  
systém kvality?

Doc. Ing. Václav Kubec, Ph.D. - Proč se na zvoleném měřidlu neměří  
i průměry, ale pouze délky?

Členové zkušební komise:

Doc. Ing. Miroslav Zetek, Ph.D.

Doc. Ing. Helena Zídková, Ph.D.

Ing. Soňa Benešová, Ph.D.

Ing. Petr Hořejší, Ph.D.

Doc. Ing. Václav Kubec, Ph.D.

Ing. Tomáš Skopeček, Ph.D.

Klasifikace: ..... V ý b o r n ě .....

Datum obhajoby: 12. června 2019