

Průběh obhajoby bakalářské práce:

Byla přednesena bakalářská práce na téma:
Vývoj nástroje pro testování účinnosti oblačení
při zpracování plechu metodou „Hot Stamping“

Byl přednesen oponentský posudek Dr. Ing. Hana
Jirková, Ph.D.

Byly položeny otázky:

- ① Proč byl zvolen tento typ vylisků? Na tento tvar konkrétní využití?
 - ② Proč se pro technologii hot stamping používá ocel 22MnB5 a do jaké skupiny ocelí by se dala zařadit?
 - ③ Pokud dojde k výrobě nástroje, jakým způsobem předpokládáte výrobu chladičů kanálků? Jakým způsobem bude zajištěno vyndání vylisků z nástroje.
- Byla otevřena rozprava k bakalářské práci.

Členové zkušební komise:

Doc. Ing. Karel Daďourek, CSc.

Ing. Petr Beneš, Ph.D.

Ing. Marek Bureš, Ph.D.

Ing. Josef Dvořák

Ing. Miroslav Hála, CSc.

Doc. Ing. Václav Machek, CSc.

Klasifikace:

... vyborně

Datum obhajoby: 24. srpna 2020