

Průběh obhajoby diplomové práce:

Dr. Ing. Miloslav Kesl

- Převod °C na K ?
- Jaké další faktory ~~sp~~ ovlivní vyhodnocení experimentu ?
- Použití laseru v praxi a jaká je hloubka kalení ?

doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.

- ~~Prostředím~~ obrábění laserem a HSC obrábění ?
- Uplatnění v praxi s pomocí laseru

prof. Dr. Ing. Antonín Kříž

- Chování materiálů při obrábění laserem ?

doc. Ing. Marek Sadílek, Ph.D.

- Závislost Ra a Rz v laserovém obrábění ?

prof. Dr. Ing. František Holešovský

- Závislost drsnosti a efektivy obrábění na tep. akumulaci

Členové zkušební komise:

Doc. Ing. Marek Sadílek, Ph.D.

Prof. Dr. Ing. František Holešovský

Dr. Ing. Miloslav Kesl

Doc. Ing. Pavel Kopeček, CSc.

Prof. Dr. Ing. Antonín Kříž, IWE

Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.

Doc. Ing. Helena Zídková, Ph.D.

Klasifikace:

..... *výborně*

Datum obhajoby: 19. srpna 2020