

Oponentní posudek diplomové práce

Jméno diplomanta: Bc. Matyásek Aleš

Oponent diplomové práce: Ing. Postulka Tomáš, Roberta Bosche 2678, 370 04 ČB

Předložena diplomová práce Bc. Matyáskem Alešem se zabývá tématem Relokací projektu ve společnosti Robert Bosch České Budějovice. Student rozdělil diplomovou práci do dvou částí - teoretická a praktická část. V teoretické části se zabývá nástroji průmyslového inženýrství používaných v podnicích, řízením projektu a stručným přehledem vstřikovacích procesů. V praktické části popisuje komplexně průběh relokace výroby plastových dílů pod názvem FRL ze závodu Wablingenu Německo do závodu Roberta Bosche Česká republika.

Celá diplomová práce je logicky uspořádaná, náplně jednotlivých kapitol jsou srozumitelné a čtenáři dávají jasný přehled o dané problematice. Nicméně v rámci kapitoly "Analýza stávajícího stavu" není zcela jasné, zdali student analyzoval výrobu v Německu nebo v České republice.

V praktické části schází detailnější vyhodnocení úspěšnosti relokace - zejména porovnání výroby z Německa vs. Česká republika, a tím pádem předání know-how dalším kolegům, kteří se budou podílet na projektech relokačního charakteru. Poznámka: tento bod nemohl být zcela naplněn s ohledem na pandemii Covid-19.

K formální stránce diplomové práce mám pouze jednu výtku: chybí odsazení textu u jednotlivých odstavců (v praktické části). Grafická úroveň je v naprostém pořádku a vhodně zvolena.

Je známo, že relokační projekty v automobilovém průmyslu jsou velice náročné, a to jak po psychické stránce (neustálý tlak ze strany managementu na kvalitu, náklady, termínový plán), tak po technické stránce (nová technologie výroby, nové vstřikolisy). Bc. Matyásek Aleš odvedl v rámci svého prvního projektu výbornou práci a dovedl tak projekt úspěšně do výrobní fáze plastových dílů FRL v České republice.

Celkově hodnotím diplomovou práci Relokace projektu od Bc. Matyáska Aleše jako kvalitně zpracovanou a doporučuji k obhajobě.

Otázky oponenta:

- 1) Na kolika dílech je prováděno auditové měření, aby byla zajištěna opakovatelnost měření?
- 2) Které nástroje průmyslového inženýrství využíváte pro zajištění výroby plastových dílů FRL?

Event. pokračování textu na přiložených listech.

Navrhovaná výsledná klasifikace: **Výborně**

Místo, dne: ČB, 6.8.2020

podpis