

## Průběh obhajoby diplomové práce:

Byla zahájena obhajoba diplomové práce  
na téma:

Optimalizace svařovacích parametrů technologie  
GMAW, pro robotické svařování pozinkovaných ocelí  
v automobilovém průmyslu.

Byl přednesen oponentský posudek  
(Ing. Jaroslav Kraft, EWE soudní znalec se specializací  
svařování)

Nebyly vzneseny žádné dotazy.

Byla zahájena rozprava nad DP.

**Členové zkušební komise:**

Prof. Ing. Libor Beneš, Ph.D.  
Prof. Dr. Ing. Antonín Kříž, IWE  
Doc. Ing. Vladimír Bernášek, CSc.  
Ing. Roman Čermák, Ph.D.  
Doc. RNDr. Josef Kasl, CSc.  
Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.

Klasifikace:

..... 2.P.P. 2020 kj'borně

Datum obhajoby: 28. srpna 2020