

Průběh obhajoby diplomové práce:

prof. Dr. Ing. Ivan Mrkvica

- vysvětlit detailně postup výroby?

Ing. Pavel Kožmín, Ph.D.

- Rozsah srovnání prvního řešení bra hrubování?

- Detailní rozložení výrobní technologie?

doc. Ing. Jana Kleinová, CSc.

- Detailní rozložení ekonomického zhodnocení?

- Z jakého důvodu se zvýšil kapacita výroby?

Členové zkušební komise:

Prof. Dr. Ing. Ivan Mrkvica

Doc. Ing. Jiří Česánek, Ph.D.

Doc. Ing. Pavel Francisko, Ph.D.

Ing. Jan Hnátík, Ph.D.

Doc. Ing. Jana Kleinová, CSc.

Ing. Pavel Kožmín, Ph.D.

Doc. Ing. Martin Melichar, Ph.D.

Klasifikace:

.....*výborně*.....

Datum obhajoby: 16. června 2021