

Hodnocení školitelem

Ing. Martina Volejníčka k obhajobě disertační práce na téma Výzkum a vývoj konstrukčních řešení velkých klikových lisů

Základní údaje:

Jméno studenta: **Ing. VOLEJNÍČEK Martin**
Školitel „ Doc. Ing. Milan Čechura, CSc.
Školící pracoviště: KKS – Katedra konstruování strojů
Doktorandský studijní program: P2301 –Strojní inženýrství
Studijní obor: 2302V019 – Stavba strojů a zařízení
Zahájení studia pro daný studijní program 1.zář 2017
Plánované ukončení: 31. srpna 2021
Forma studia. Kombinovaná

Ing. Martin Volejníček byl přijat na základě úspěšně provedené přijímací zkoušky na rámcové téma disertační práce Výzkum a vývoj konstrukčních řešení velkých klikových lisů, do kombinované formy doktorského studijního programu Rozhodnutím děkana FST.

Odborné složené zkoušky

Pro počáteční etapu svého studia měl student naplánovány zkoušky vědního základu i odborného zaměření tak, aby byl vybaven patřičnou teorií pro řešení tématu disertační práce

Jednalo se o zkoušky z následujících předmětů:

Konstrukce tvářecích strojů	Doc. Ing. Milan Čechura, CSc.	29. 3.2018
Měřicí technika, diagnostika a experiment v oboru	Doc. Ing. Josef Formánek, PhD	12. 9.2018
Aplikace MKP V oboru	Prof.Ing.Václava Lašová, PhD	12. 9.2019
a		
Anglický jazyk	<u>Jeremy Marc King, M.A.</u>	12.12.2018

Skládání zkoušek probíhalo bez problémů, doktorand tyto povinnosti plnil svědomitě, ve stanoveném období do 2 let od zahájení studia.

Státní doktorská zkouška (SDZ)

Předání podkladů pro SDZ bylo naplánováno na 31. 8. 2019, avšak vzhledem k jeho zahraniční služební cestě se opozdilo o měsíc
Státní doktorskou zkoušku složil 13.12.2019

Zahraniční stáž:

Zahraniční stáže se nezúčastnil, ale z titulu svých pracovních povinností navštěvuje mnoho zahraničních podniků z oboru tvářecích strojů, a to zejména v Německu, Francii, Maďarsku, Itálii, Polsku a Ruské Federaci, a proto má dobrý přehled o stavu techniky ve světě. Účastnil se také aktivně strojírenských veletrhů v Hanoveru, Miláně a Bankoku.

Pedagogická činnost:

Spolupracuje na přípravě témat pro zadání diplomových a bakalářských prací, sám dělal odborného konzultanta 2 diplomantům. Pomáhá získávat podklady pro studenty i učitele z oblasti konstrukce tvářecích strojů

Účast na konferencích

12. kovářenská konference, 24. – 25. 4. 2019 v Brně. Přednášející prezentace – Šmeral Brno uvádí na trh nové prototypy pro přesné kování. Autor Ing. Martin Volejníček

Publikační aktivity

Doktorand má 11 publikací, z toho 2 v impaktovaných časopisech

Zapojení do VV činnosti

TE01020075 – CENTRUM KOMPETENCE – strojírenská výrobní technika - WP11 - vývoj nových a inovace stávajících konstrukčních řešení tvářecích strojů technologická agentura české republiky – účast na projektu 4 %

TH02011002 – EPSILON – vývoj velkých kovacích lisů s dělenými stojany technologická agentura české republiky – účast na projektu 10 %

FV10578 – TRIO – výzkum a vývoj nových řešení pro technologie tváření ministerstvo průmyslu a obchodu – účast na projektu 8 %

CZ.02.1.01/0.0/0.0/16_026/0008404 – DMS – strojírenská výrobní technika a přesné strojírenství – účast na projektu 6 %

Patenty, užitné vzory:

Ing. Martin Volejníček je spoluautorem 2 užitných vzorů

Vyjádření o původnosti disertační práce

Byla provedena kontrola plagiátorství z jejíž výsledku vyplývá, že nalezené podobné dokumenty jsou do objemu 5%, což plně vyhovuje k potvrzení originality předložené práce. Kromě toho prohlašuji, že si nejsem si vědom, že by v disertační práci byly převzaté jako autorské, ani zčásti, navržené originální kombinace i známých principů řešení ve formách, které zřejmě nelze zajišťovaným softwarovým posouzením elektronické verze, zejména u tak konstrukčně zaměřené práce, posoudit.

Hodnocení (shrnutí):

Předcházející inženýrské studium ukončil Martin Volejníček na vysoké škole ve Zlíně.

Obor, který studoval ve Zlíně, nedával vhodné odborné základy pro zvolené téma z oblasti tvářecích strojů, a proto bylo nutno v rámci předmětu Konstrukce tvářecích strojů, ale i dalších disciplín, vše doplnit, což se mu v oblasti předmětů pro doktorandské studium úspěšně podařilo.

Ing. Martin Volejníček vykonal všechny předepsané zkoušky ve stanoveném rozmezí prvních dvou let studia a na závěr tohoto období odevzdal písemně zpracované Teze disertační práce.

Teze disertační práce zpracovával průběžně během studia, a měl je včas připraveny k odevzdání.

Po obhájení Tezí disertační práce se doktorand zaměřil na přípravu disertační práce. K tomu využil všech svých předcházejících dílčích výsledků prací publikovaných v časopisech a také výsledků ze spolupráce na projektu Centra kompetence, který byl řešen ve spolupráci s podnikem Šmeral Brno a.s., kde je zaměstnán. Ze strany Šmeral Brno a.s. byl jedním z hlavních řešitelů, kteří se projektu zúčastnili, vedl vývojovou skupinu ve Šmeral Brno a.s.

Vlastní disertační práce je výsledkem výzkumné a vývojové činnosti řešitele, vhodně doplněná kompilacemi výsledků ze současné znalostní databáze v oboru z poslední doby. Z pohledu školitele ji považují za zdařilou a dosti přínosnou pro dnešní stav znalosti v daném oboru a především pro samotné výrobce tvářecích strojů.

Doktorand v ní prokázal, že je schopen samostatné výzkumné a vědecké práce a že je schopen i výsledky své práce obhájit a aplikovat v praxi.

Ing. Martin Volejníček je schopný student, sebevědomý, kreativní a snaživý.

Vzhledem k velké vzdálenosti dojíždění na školící pracoviště je nutno ocenit jeho dobrou komunikativnost.

Disertační práci Ing. Martina Volejníčka doporučuji k obhajobě.

V Plzni 3. 9. 2020


Doc. Ing. Milan Čechura, CSc
školitel