

## **Možnosti zvýšení únavové životnosti svařovaného uzlu oje traktorového návěsu**

### **Corresponding author:**

Miloslav Kepka, [kepkami1@rti.zcu.cz](mailto:kepkami1@rti.zcu.cz), Západočeská univerzita v Plzni, Regionální technologický institut

### **Co-authors:**

### **Abstract:**

Problematika únavové životnosti svarů je a dlouho ještě bude aktuální téma. Moderní metodou zvýšení životnosti svařovaných uzlů je metoda HFMI (High Frequency Mechanical Impact). Přínos metody je teoreticky popsán v doporučeních vydaných Mezinárodním svařovacím institutem. V článku je prezentována případová studie, které demonstruje potenciální přínos aplikace HFMI na životnost svařovaného uzlu traktorového návěsu. Ve studii se přitom vychází z reálných zátěžných spekter získaných tenzometrickým měřením a je podpořen též reálnými zkouškami svařovaného uzlu.

### **Key words:**

svar, životnost, HFMI, měření

