

POZOROVÁNÍ ZMĚN MIKROSTRUKTURY BĚHEM TEPELNÉHO ZPRACOVÁNÍ NÁSTROJOVÝCH OCELÍ

Hlaváč Radovan

Práce se zabývá analýzou tvrdosti a mikrostruktury legovaných nástrojových ocelí po tepelném zpracování. V rámci práce byly použity materiály od společnosti Uddeholm s názvy Arne, Sverker 21, QRO 90 SUPREME a Holdax. Dodané polotovary byly tepelně zpracovány kalením a popuštěním, přičemž proces popuštění byl zařazen 2x po 2 h.

Výsledkem experimentální části kvalifikační práce je porovnání tvrdosti a mikrostruktury v zakaleném a popuštěném stavu. Na dodaných tepelně zpracovaných vzorcích byla zaznamenána změna tvrdosti v závislosti na použité popouštěcí teplotě spolu se změnou mikrostruktury.