

Hodnocení vedoucího bakalářské práce

Autor práce: **Ladislav TUŠL**

Název práce: **Zvýšení produktivity výroby otvorů nástroji s VBD vyrobených 3D tiskem**

Splnění rozsahu zadání

Výborně

Odborná úroveň práce

Výborně

Formální uspořádání a úprava

Výborně

Slovní vyjádření vedoucího práce

Student k řešení své práce přistupoval zodpovědně, velice aktivně a především zodpovědně. Aby dokázal zpracovat zadání, musel se nejprve naučit konstruovat v SW Siemens NX, což v případě konstrukce vrtacích nástrojů již vyžaduje určité zkušenosti. Díky vlastní pili a zájmu o problematiku zpracoval několik návrhů vrtáku s VBD s rozdílným systémem přívodu a rozvodu procesní kapaliny do místa řezu. Všechny varianty byly vytištěny a obrobena. Pro zkrácený experiment byly použity pouze vybrané s cílem zjistit jejich kvalitu v porovnání s originálním nástrojem. Výsledky jsou velice uspokojivé a student odvedl velký kus vlastní práce za velmi krátkou dobu. Dosažené výsledky jsou vstupem pro jeho pokračující aktivity v magisterském studiu tak, jak to má popsáno v závěru práce.

Posouzení podobnosti

Tato kvalifikační práce byla, v souladu s Rozhodnutím děkana č. 12D/2016 - Postup při ověřování původnosti kvalifikačních prací, prověřena systémem pro odhalování plagiátů Theses.cz, který nevykázal významnou shodu práce s jinými díly (shoda do 10%).

Doporučení k obhajobě

Doporučuji k obhajobě

V _____ dne _____

Doc. Ing. Miroslav Zetek, Ph.D.