

Hodnocení vedoucího bakalářské práce

Autor práce: **Jakub BELŠÁN**

Název práce: **Návrh a optimalizace parametrického programu pro frézování typového výrobku v různých řídicích systémech**

Splnění rozsahu zadání

Výborně

Odborná úroveň práce

Výborně

Formální uspořádání a úprava

Velmi dobře

Slovní vyjádření vedoucího práce

Student přistupoval k práci zodpovědně a iniciativně. S ohledem na studijní zaměření studenta je práce prakticky orientovaná a to na programování NC strojů, kdy byla zvolená problematika řešena ve spolupráci se společností STREICHER, spol. s r.o. Plzeň. Práce je řešena koncepčně a postihuje komplexně zvolenou problematiku a její výstupy budou budou používány v praxi. Tématem hodnocené bakalářské práce bylo zvýšení produktivity výroby přímo na stroji a to použitím parametrického programování, tak aby obsluha CNC stroje byla schopna samostatně upravit program a nebyl tedy nutný zásah programátora. Z formální stránky jsou zde drobnosti ve formě překlepů, které však nikterak nesnižují úroveň práce. Celkové práci hodnotím jako velmi kvalitní a to zejména praktickou část a její výsledky.

Posouzení podobnosti

Tato kvalifikační práce byla, v souladu s Rozhodnutím děkana č. 12D/2016 - Postup při ověřování původnosti kvalifikačních prací, prověřena systémem pro odhalování plagiátů Theses.cz, který nevykázal významnou shodu práce s jinými díly (shoda do 10%).

Doporučení k obhajobě

Doporučuji k obhajobě

V _____ dne _____

Ing. Luboš Kroft, Ph.D.