

Průběh obhajoby diplomové práce:

Prof. Dr. Ing. Antonín Kříž, IWE

Vyžaduje HFMI technologie zvláštní specializaci obsluhujícího personálu?

Ing. Anton Florek, CSc., Ph.D.

1. Jaké praktické problémy jste řešil při praktickém provádění úpravy paty FW svarů metodou HFMI ?

2. Experimentální ověření vlivu HFMI bylo v DP provedeno pro svary typu FW. Lze předpokládat že povede modifikace geometrie kritického místa na patě svaru pomocí HFMI k významným zlepšením také u BW svarových spojů?

doc. RNDr. Josef Kasl, CSc.

Je možná robotizace této metody?

Jaká byla Rm a Re vašich materiálů?

doc. Ing. Ludmila Kučerová, Ph.D.

Kde bylo děláno HFMI?

doc. Ing. Stanislav Němeček, Ph.D., IWE

Jaká je hloubka ovlivnění deformací?

Klasifikace: **Výborně**

Datum obhajoby: **22. června 2022**
