

Průběh obhajoby bakalářské práce:

Studentka krátce představila obsah práce. Seznámila komisi s důvody nutnosti optimalizace v logistice a s cílem práce své bakalářské práce. Bakalářskou práci zpracovávala ve společnosti Škoda ELECTRIC a.s., kterou krátce představila. Dále se věnovala logistickým procesům ve společnosti. Poté představila metody využití v práci a jejich výstupy. První využitou metodou byla metoda hodnocení skladu. Další analýzou byla metoda ABC, kdy rozdělila zásoby materiálu do jednotlivých kategorií, podle kterých se budou materiálové položky skladovat, a analýzu chybovosti ve skladu. Poté se věnovala výstupům z analýz a navrhovaným opatřením. Na závěr svou práci shrnula a poděkovala za pozornost. Předsedkyně komise poděkovala, shrnula posudky vedoucího a oponentky a požádala o zodpovězení otázek. Předsedkyně otevřela diskusi. Komise položila otázku týkající se ABC analýzy a relativnosti zařazení elektrických přístrojů zařazení v kategorii A. Studentka reagovala. Komise podotkla, že by ABC analýzu zpracovávala podle pozic, ale zároveň uznává, že pro potřeby bakalářské práce je dostačující zpracování dle položek. Dále komise položila otázku ohledně skladování některých položek v kategorii C přímo v hale. Studentka reagovala. Komise položila otázku na zvážení digitalizačních trendů. Studentka připustila, že o tomto směru v práci neuvažovala. Předsedkyně komise poděkovala za obhajobu.

Členové státní zkušební komise:

Doc. Ing. Petra Taušl Procházková, Ph.D.

Ing. Marta Nosková, Ph.D.

Ing. Eva Jelínková

Ing. et Ing. Jiří Pešík

Klasifikace: **Velmi dobře**Datum obhajoby: **8. června 2023**
