

**Průběh obhajoby diplomové práce:**

Otázky vedoucí práce - doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.:

1) Specifikujte nejvýznamnější vliv parametrů žárového stříkání na zlepšení obrobiteľnosti a naopak na její zhoršení ze sledovaných faktorů?

2) Jaká je kvalita žárového nástřiku v relativním porovnání při nejlepší obrobiteľnosti (rovněž specifikujte hodnotící parametry kvality ŽN)?

Otázky oponenta - Ing. Jiří Vyšata, Ph.D.:

1) Byla při obrábění použita procesní kapalina? A pokud ne, jaká byla prašnost procesu?

Otázky komise:

prof. Dr. Ing. Ivan Mrkvica

1) Co bylo pro Vás měřítko pro zhodnocení lepší obrobiteľnosti u daných materiálů? Specifikujte.

2) Měřil jste nějak tloušťku nástřiku?

doc. Ing. Stanislav Němeček, Ph.D.

1) Projevila se vzdálenost hořáků nějak na tvrdosti materiálu?

prof. Dr. Ing. František Holešovský

1) Co všechno ovlivňuje proces obrábění? Jaké vstupní podmínky?

2) Co všechno může ze strany žárového nástřiku ovlivnit obrábění?

Klasifikace: **Výborně**

Datum obhajoby: **13. června 2023**

---