

Průběh obhajoby diplomové práce:

Ing. Jan Kaufman, Ph.D.

1. V práci přímo srovnáváte 2 případy, kdy jsou technologie laserového vyklepávání a laserového kalení aplikovány v různém pořadí. V jednom případě dochází k tepelnému ovlivnění před (L-S) a v druhém (S-L) až po vnesení zbytkových napětí. Jaká konkrétní teplota byla dosažena při laserovém kalení vzorků a může tato teplota mít nějaký vliv na již vnesená zbytková napětí v případě vzorku S-L?

2. Technologie laserového vyklepávání se primárně využívá na aplikace související s únavovou životností různých komponent. V diplomové práci se převážně zaměřujete na odolnost proti opotřebení, která souvisí hlavně s tvrdostí materiálu. Mohla byste krátce popsat, jak byste v tomto případě navrhla experiment na měření únavové životnosti turbínových lopatek ze zkoumaného materiálu v důsledku cyklického namáhání?

doc. RNDr. Josef Kasl, Csc,

Jaké pnutí má být v povrchové vrstvě?

prof. Ing. Pavel Novák, Ph.D.

Z jakých dat se vyhodnocovala zbytková pnutí? Jak by se v nich projevila oxidace?

Klasifikace: **Velmi dobře**

Datum obhajoby: **22. června 2023**
