



Hodnocení doktoranda Ing. Zdeňka Jandy

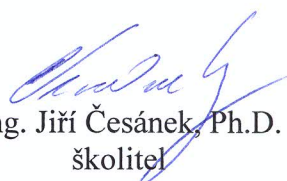
Ing. Zdeněk Janda (nar.: 15.11.1982) absolvoval v roce 2002 SPŠ strojnickou v Pelhřimově. Poté studoval na Západočeské univerzitě v Plzni, Fakultě strojní, obor Strojírenská technologie – technologie obrábění. V roce 2007 obhájil diplomovou práci a získal titul inženýr. Zde také byl v roce 2007 přijat do prezenční formy doktorského studijního programu. V rámci doktorského studia absolvoval na přelomu let 2008 a 2009 půlroční stáž na University of Southern Denmark v Odense v Dánsku. Po návratu ze stáže se zúčastnil výběrového řízení na odborného asistenta na KTO a získal na katedře částečný pracovní úvazek (rozsah 0,25 až 0,5), který má doposud. Státní doktorskou zkoušku složil 28.11.2010.

Po celou dobu doktorského studia byl pan Ing. Janda zapojen na katedře do pedagogické a výzkumné činnosti o čemž svědčí jeho aktivity v průběhu studia. Vedl cvičení v šesti předmětech, byl spoluřešitelem dalších 4 projektů a byl zapojen do řešení projektů MPO a dvou projektů OP VK „Inovace vzdělávání strojních inženýrů pro jadernou energetiku“, oblast podpory 2.2 a „Příprava kvalitních výzkumných pracovníků pro konstrukční a technologický vývoj reaktorů IV. generace“, oblast podpory 2.3. Vedl bakalářské práce (8) a byl rovněž konzultantem bakalářských(3) a diplomových prací(3).

Má také bohatou publikační činnost a aktivní vystupování na odborných konferencích v České a Slovenské republice. Je spoluautorem třech článků v odborných časopisech, spoluautorem dvaceti příspěvků na konferencích s sedmi aktivními vystoupeními. Konkrétně jsou všechny aktivity pana doktoranda za dobu jeho doktorského studia uvedeny v příloze k přihlášce. Doktorand prokázal v průběhu studia, že je schopen výsledky své práce prezentovat na veřejnosti i v odborných periodikách.

Ve své disertační práci na téma „Studie problematiky frézování feriticko- martenzitické oceli P91“ prokázal pan Ing. Zdeněk Janda schopnost tvůrčím způsobem přistupovat k řešení technického problému, analyzovat a popsat problém, naplánovat experiment, změřit požadované veličiny a vyhodnotit je. Výsledky a poznatky jeho práce jsou přínosem k dalšímu poznání chování se výše uvedené oceli při obrábění a jsou rovněž přínosem pro praxi. Proto doporučuji jeho práci k obhajobě.

V Plzni 18.4.2012


doc. Ing. Jiří Česánek, Ph.D.
školitel