

Průběh obhajoby diplomové práce:

Ing. Jiří Vyšata, Ph.D. (oponent)

1. Vysvětlíte, co je HSM a jak umožňuje zapnout 3D nástrojovou korekci (1.4.2 Souvislé víceosé frézování).
doc. Ing. Jiří Česánek, Ph.D.

Proč je nutné zadávat hodnoty na 7 desetinných míst?

Jaké jste obráběl materiály? Opravdu se jednalo o čistý hliník?

prof. Ing. Marek Sadílek, Ph.D.

Co znamená ve Vašem případě označení "bez korekce"?

Šlo by Vaše řešení využít i pro jiné druhy fréz, umožňuje to Heidenhain či SolidCAM?

Klasifikace: **Velmi dobře**

Datum obhajoby: **12. června 2024**
